

Presseinformation



Ansprechpartner:

Dr. Christine Rüdiger
C.Ruediger@finke-colors.de

Nachhaltig färben: FIBAPLAST für Biokunststoffe

Färbemittel für Biokunststoffe müssen besonderen Anforderungen genügen. Die Finke *Susbox* gibt einen Überblick über die Möglichkeiten zur Einfärbung nachhaltiger Kunststoffe.

Karl Finke GmbH & Co. KG
Hatzfelder Straße 174-176
42281 Wuppertal
Tel.: 0202 709 06-0
Fax: 0202 70 39 29
info@finke-colors.de
www.finke-colors.eu

Biokunststoffe spielen vor dem Hintergrund knapper werdender Erdölressourcen und dem wachsenden Bewusstsein für Umweltschutz und Nachhaltigkeit eine immer größere Rolle. Eine Reihe von Materialien, die ganz oder teilweise aus nachwachsenden Rohstoffen bestehen und/oder bioabbaubar sind hat sich inzwischen am Markt etabliert. Dazu gehören beispielsweise Polylactid (PLA), Polybutylensuccinat (PBS), Compounds aus Holz und Kunststoff (Wood Plastics Compounds, WPC), Thermoplastische Stärkepolymerblends (TPS), Bio-PE, Bio-PP und Bio-PET.

Um aus Biokunststoffen Produkte herzustellen, die sich mit erdölbasierten Materialien sowohl wirtschaftlich als auch in ihren Eigenschaften messen können, ist großes Know-how nötig. Bei der Formulierung von Farbmasterbatches und Färbemitteln müssen einerseits die besonderen Eigenschaften und das Verhalten der Biokunststoffe bei der Verarbeitung berücksichtigt werden. Andererseits ergeben sich spezielle Anforderungen an die Rezeptur. Denn auch die einzelnen Bestandteile sollten entsprechend ihrer Anwendung aus nachwachsenden Rohstoffen bestehen und ggf. bioabbaubar sein, wenn dies zur Spezifikation des Produktes gehört.

Die genaue Abstimmung des Färbemittels auf das zu färbende System gehört seit jeher zu den Kernkompetenzen von Finke. Dieses Know-how ist in die Entwicklung einer Reihe von FIBAPLAST Masterbatches zur Einfärbung von Biokunststoffen geflossen. Mit der *Susbox* (Sus steht für sustainability, Nachhaltigkeit) stellt Finke auf der Fakuma 2017 die Vielfalt der Möglichkeiten anhand von praxisgerechten nachhaltigen Produktmustern vor.

Die *Susbox* enthält 14 Spritzguss-Plaketten aus PLA, PBS, WPC, TPS, Bio-PE, Bio-PP und Bio-PET. Die Farbmuster sind mit den neu entwickelten FIBAPLAST Bio-Masterbatchen eingefärbt. Die Rezeptur erfüllt alle Anforderungen für die Kompostierfähigkeit nach EN 13432, d.h. die Rohstoffe, wie Pigmente, Farbstoffe, Füllstoffe und Additive, wurden einzeln bewertet, geprüft und für die Anwendung freigegeben. Zu jedem Polymer gibt es eine ungefärbte Plakette, sodass der Anwender den Einfluss des Färbemittels auf die Produkteigenschaften einschätzen kann.

Neben den Spritzguss-Plaketten findet sich in der *Susbox* eine extrudierte Folie aus einem heimkompostierfähigen PLA. Vier blasgeformte Flaschen aus Bio-Polymeren und Rezyklaten, die im Finke-Technikum hergestellt wurden, zeigen, dass sich auch mit diesen Materialien verschiedene Spezialeffekte realisieren lassen.

Zur *Susbox* gehört außerdem eine Präsentation zum Thema Kunststoffe und Nachhaltigkeit. Sie klärt wichtige Begriffe, gibt eine Übersicht über Eigenschaften und Gewinnung von gängigen Biopolymeren und liefert Informationen zur Marktsituation und Zertifizierung.

Weitere Informationen zur *Susbox* gibt Finke auf der Fakuma 2017 in Friedrichshafen in Halle A4, Stand 4208.

Die *Susbox* kann außerdem beim Finke Vertriebsteam angefordert werden (info@finke-colors.de, www.finke-colors.de).



Bildunterschrift:

Die Finke *Susbox* gibt einen Überblick über die Möglichkeiten zur Einfärbung nachhaltiger Kunststoffe. Quelle: Finke

Ansprechpartner:

Dr. Christine Rüdiger
C.Ruediger@finke-colors.de

Karl Finke GmbH & Co. KG
Hatzfelder Straße 174-176
42281 Wuppertal
Tel.: 0202 709 06-0
Fax: 0202 70 39 29
info@finke-colors.de
www.finke-colors.eu

Über Finke:

Die Karl Finke GmbH & Co. KG mit Sitz in Wuppertal ist einer der größten mittelständischen Hersteller von Pigmentpräparationen für die kunststoffverarbeitende Industrie in Europa. Die hochklassigen Masterbatche, Flüssigfarben, Farbpasten und pulverförmigen Pigmentpräparationen kommen in Kosmetik- und Lebensmittel-Verpackungen, Spritzgussanwendungen, technischen Bauteilen, Folien sowie in der Automotive- und Möbel-Industrie zum Einsatz. Mit mehr als 65 Jahren Erfahrung betreut das ISO 9001, 14001 und 50001 zertifizierte Unternehmen seine Kunden vom Design bis zur Serienreife ihrer Produkte. Technisch modernste Ausrüstung garantiert optimale anwendungstechnische und koloristische Beratung im eigenen Labor oder beim Kunden vor Ort. Als konzernunabhängiges Unternehmen unterhält die Karl Finke GmbH & Co. KG Vertriebsstützpunkte in vielen Ländern und exportiert ihre Produkte weltweit.

Ansprechpartner:

Dr. Christine Rüdiger
C.Ruediger@finke-colors.de

Karl Finke GmbH & Co. KG
Hatzfelder Straße 174-176
42281 Wuppertal
Tel.: 0202 709 06-0
Fax: 0202 70 39 29
info@finke-colors.de
www.finke-colors.eu