

Finke auf der Kuteno 2019

7. – 9. Mai 2019, Rheda-Wiedenbrück

Halle 2, Stand E9

Ansprechpartner:

Dr. Christine Rüdiger

C.Ruediger@finke-colors.de

Karl Finke GmbH & Co. KG

Hatzfelder Straße 174-176

42281 Wuppertal

Tel.: 0202 709 06-0

Fax: 0202 70 39 29

info@finke-colors.de

www.finke-colors.eu

Kunststoffefärbung: Fokus Nachhaltigkeit

- **Neues Verfahren ermöglicht verlässliche Einfärbung von Polyolefin-Flaschen aus Recyclingmaterial**
- **Färbemittel für Biokunststoffe**
- **Umfassendes Additiv- und Masterbatchprogramm für farbige Lasermarkierungen**

Finke wird auf der Kuteno 2019 sein neues Verfahren zur Herstellung von Polyolefin-Flaschen mit einem hohen Rezyklatanteil vorstellen. Es ermöglicht mit geringem Pigmenteinsatz ein verlässliches Farbergebnis. Durch eine Coextrusionstechnologie können Recyclingmaterial und Neumaterial getrennt verarbeitet und in verschiedene Schichten eingebracht werden. Die Außenschicht besteht immer aus neuem Material. So muss das Färbemittel die Farbe des Rezyklats nicht überdecken und kann äußerst sparsam eingesetzt werden.

Färbemittel für Biokunststoffe müssen besonderen Anforderungen genügen. Bei der Formulierung von Farbmasterbatchen müssen sowohl die besonderen Eigenschaften als auch das Verhalten der Biokunststoffe bei der Verarbeitung berücksichtigt werden. Außerdem sollten die einzelnen Bestandteile der Rezeptur aus nachwachsenden Rohstoffen bestehen und ggf. bioabbaubar sein, wenn dies zur Spezifikation des Produktes gehört. Finke wird auf der Kuteno 2019 eine Reihe von FIBAPLAST Masterbatchen zur Einfärbung von Biokunststoffen zeigen. Die Rezeptur erfüllt alle

Anforderungen für die Kompostierfähigkeit nach EN 13432, d.h. die Rohstoffe, wie Pigmente, Farbstoffe, Füllstoffe und Additive, wurden einzeln bewertet, geprüft und für die Anwendung freigegeben.

Außerdem präsentiert Finke auf der Kuteno 2019 ein umfassendes Additiv- und Masterbatchprogramm zur farbigen Lasermarkierung. Es reicht von Additivbatchen zur funktionalen Modifikation von bestehenden Farbkonzentraten bis zu FIBAPLAST-Kombibatchen, die sowohl Farbe als auch Funktion bieten. Die Additiv- und Masterbatch-Technologie für die farbige Lasermarkierung hat Finke im eigenen Haus entwickelt. Langjährige Erfahrung und ein Nd:YAG-Laser im hauseigenen Technikum sorgen dafür, dass jeder Kunde innerhalb kürzester Zeit ein speziell auf seine Anwendung zugeschnittenes Produkt erhält und seine Ideen schnell zur Marktreife bringen kann. Derzeit bietet Finke vor allem Anwendungen für PE, PP und ABS. Additivbatche zur Lasermarkierung für weitere interessante Polymere sind in der Entwicklung.

Pressefotos finden Sie auch unter:

<http://finke-colors.eu/presse/mediacenter/>

Ansprechpartner:

Dr. Christine Rüdiger
C.Ruediger@finke-colors.de

Karl Finke GmbH & Co. KG
Hatzfelder Straße 174-176
42281 Wuppertal
Tel.: 0202 709 06-0
Fax: 0202 70 39 29
info@finke-colors.de
www.finke-colors.eu



Finke zeigt eine Reihe von FIBAPLAST Masterbatchen zur Einfärbung von Biokunststoffen. Quelle: Finke



Ansprechpartner:

Dr. Christine Rüdiger
C.Ruediger@finke-colors.de

Karl Finke GmbH & Co. KG
Hatzfelder Straße 174-176
42281 Wuppertal
Tel.: 0202 709 06-0
Fax: 0202 70 39 29
info@finke-colors.de
www.finke-colors.eu

Finke-Programm zur farbigen Lasermarkierung von Finke reicht von Additivbatchen zur funktionalen Modifikation von bestehenden Farbkonzentraten bis zu FIBAPLAST-Kombibatchen, die sowohl Farbe als auch Funktion bieten. Quelle: Finke

Über Finke:

Die Karl Finke GmbH & Co. KG mit Sitz in Wuppertal ist einer der größten mittelständischen Hersteller von Pigmentpräparationen für die kunststoffverarbeitende Industrie in Europa. Die hochklassigen Masterbatche, Flüssigfarben, Farbpasten und pulverförmigen Pigmentpräparationen kommen in Kosmetik- und Lebensmittel-Verpackungen, Spritzgussanwendungen, technischen Bauteilen, Folien sowie in der Automotive- und Möbel-Industrie zum Einsatz. Mit 70 Jahren Erfahrung betreut das ISO 9001, 14001 und 50001 zertifizierte Unternehmen seine Kunden vom Design bis zur Serienreife ihrer Produkte. Technisch modernste Ausrüstung garantiert optimale anwendungstechnische und koloristische Beratung im eigenen Labor oder beim Kunden vor Ort.

Als konzernunabhängiges Unternehmen unterhält die Karl Finke GmbH & Co. KG Vertriebsstützpunkte in vielen Ländern und exportiert ihre Produkte weltweit.