

## **Kunststoffefärbung – Farbkompetenz vom Design bis zur Serie**

### **Ansprechpartner:**

Dr. Christine Rüdiger  
C.Ruediger@finke-colors.de

## **Simulation individueller Produktionsbedingungen im eigenen Technikum verkürzt Time-to-Market.**

Karl Finke GmbH & Co. KG  
Hatzfelder Straße 174-176  
42281 Wuppertal  
Tel.: 0202 709 06-0  
Fax: 0202 70 39 29  
info@finke-colors.de  
www.finke-colors.eu

Mit der auf lange Tradition aufbauenden Farbkompetenz entwickelt die Karl Finke GmbH & Co. KG in Wuppertal hochklassige Masterbatche, Pigmentmischungen, Flüssigfarben und Farbpasten. Die breite Palette eigener Farbentwicklungen wird durch ein großes Sortiment an Handelsprodukten ergänzt, so dass Finke maßgeschneiderte Lösungen für nahezu jeden Kunststoff, anbieten kann. Im hervorragend ausgestatteten Technikum kann Finke sowohl Spritzgussmuster als auch Flaschen und Folien herstellen und individuelle Produktionsbedingungen, von Spritzguss, über Extrusion bis zu Blasformen simulieren. Die Wirkung von Laseradditiven in verschiedenen Formulierungen kann dank eines eigenen Lasers ebenfalls sofort im Technikum überprüft werden. Finke berücksichtigt bei der Bemusterung grundsätzlich sowohl die Art der Weiterverarbeitung des zu färbenden Kunststoffes, als auch die spätere Anwendung des Produktes. Der Kunde erhält zur Farbauswahl aussagekräftige Produktmuster, die ihm bereits in der Entwicklungsphase einen wesentlichen Zeitvorteil sichern.

### **Modernes Technikum**

Finke investiert kontinuierlich in das eigene Technikum und die Analytik. Da die richtige Farbstoffzusammensetzung nicht nur vom verwendeten Kunststoff und der geplanten Anwendung, sondern auch ganz entscheidend von der Art der Verarbeitung abhängt, simuliert Finke im eigenen Technikum individuelle Produktionsbedingungen. Die meisten Kunststoff-Artikel des täglichen Gebrauchs werden im Spritzgussverfahren hergestellt. Finke unterhält daher gleich mehrere Spritzgießanlagen und ist so jederzeit in der Lage, auch bei hoher Auslastung kurzfristig individuelle Produktmuster zur Verfügung zu stellen.

## Flaschen

Der Farbeindruck aus Spritzgussmustern kann nicht ohne weiteres auf extrudierte Produkte übertragen werden. Wird das Polymer bei der Verarbeitung nicht komprimiert sondern, wie es bei Extrusionsverfahren der Fall ist, gereckt, können die eingesetzten Pigmente einen ganz anderen Farbeindruck erzeugen. Finke bemustert deshalb grundsätzlich die geplante Verarbeitungsmethode und Anwendung, so dass der Verarbeiter schnell eine verlässliche Farbenscheidung treffen kann. Eine langwierige Farbanpassung in der Entwicklungsphase entfällt.

Zur Herstellung von PE- und PP-Musterflaschen hat Finke die geeignete Technologie im eigenen Haus. Sowohl im Mono- als auch im Co-Extrusions-Verfahren entstehen hier Produktmuster, beispielsweise für Kosmetik-Flaschen. Die Produktion von farbigen PET-Flaschen, wie sie z.B. in der Getränkeindustrie zum Einsatz kommen, kann auf der eigenen Flaschenblasanlage simuliert werden.

## Folien

Auf verschiedenen Extrudern können die Techniker bei Finke sowohl Blas- als auch Flachfolien herstellen und das Verhalten des Färbemittels im Produktionsprozess simulieren. Da das Material bei der Folienherstellung gereckt wird, sind die Farbstoffe einer besonderen physikalischen Beanspruchung ausgesetzt und erzeugen einen anderen Farbeindruck, als beim Spritzguss. Jede Farb Rezeptur für Folienanwendungen sollte daher in einem Reckverfahren abgeprüft werden, um später auf der Verarbeitungsmaschine des Anwenders das gewünschte Farbergebnis zu erzielen. Die im Material gebundenen Farbpigmente müssen bei der Folienherstellung besonders gut mit dem Trägerpolymer harmonisieren. Gerade bei Flachfolien ist die Bemusterung wichtig, um die Eigenschaften und Farbechtheit des gewünschten Endproduktes im Vorfeld genauestens prüfen zu können.

## Lasermarkierung

Um Formulierungen mit Laseradditiven zu testen, steht im Finke-Technikum ein Nd:YAG-Laser zur Verfügung, der bei einer Wellenlänge von 1.064 nm arbeitet. Gefärbte Spritzgussteile, blasgeformte Flaschen und Hohlkörper oder Folien lassen sich mit einer Geschwindigkeit von bis zu 5.000 mm/s mit unterschiedlichen Lasermarkierungen versehen.

### Ansprechpartner:

Dr. Christine Rüdiger  
C.Ruediger@finke-colors.de

Karl Finke GmbH & Co. KG  
Hatzfelder Straße 174-176  
42281 Wuppertal  
Tel.: 0202 709 06-0  
Fax: 0202 70 39 29  
info@finke-colors.de  
www.finke-colors.eu

## Maßgeschneiderte koloristische Konzepte

Herzstück des Unternehmens ist die Koloristik. Hier erarbeiten die erfahrenen Koloristen jährlich mehr als 8.000 neue Farbtöne nach Kundenspezifikation. „Wir legen großen Wert auf die ganzheitliche Betreuung unserer Kunden“, erläutert Geschäftsführer Felix Finke sein Erfolgskonzept. „Unsere erfahrenen Techniker und Koloristen beraten die Anwender vom Design bis zum Endprodukt.“

Die Koloristen arbeiten mit den Original-Werkstoffen der Kunden. Nahezu alle thermoplastischen Trägerpolymere hat das Unternehmen auf Lager und kann sie im eigenen Technikum verarbeiten. Auf dem Weg von der Farb-Idee bis zum fertigen Finke-Farbstoff kann der Kunde zwischen drei Service-Konzepten wählen: der einfachen Bemusterung nach Spezifikation, einer gemeinsamen Farbeinstellung im Finke-Labor oder dem Koloristik-vor-Ort Service.

Bemusterung nach Spezifikation: Für FIBAPLAST Masterbatche, FIBASOL Flüssigfarben oder WUBALEN Pigmentmischungen bemustert Finke eine eingesandte Farbvorlage innerhalb einer Woche. Der Kunde erhält dann ein Muster und kann damit auf der eigenen Anlage entsprechend testen. Neben Farbmustern sind dabei die beiden Finke-Apps – RAL-Finder und PAN-Finder – bei der Farb-Kommunikation eine entscheidende Hilfe.

Farbeinstellung im Labor: Im Finke-Labor haben Kunststoffverarbeiter die Möglichkeit, gemeinsam mit erfahrenen Koloristen individuelle Farbtöne zur erarbeiten. Zu Testzwecken können sofort sowohl Spritzguss-Plaketten, als auch Kappen, Flaschen und Blas- oder Flachfolien hergestellt werden. In der Regel gelingt es innerhalb eines Tages, eine einsatzfähige Rezeptur zu entwickeln.

Koloristik-vor-Ort-Service: Für komplizierte und große Projekte bietet Finke einen Koloristik-vor-Ort-Service. Koloristen und Techniker stellen die Farbe direkt auf der Verarbeitungsmaschine des Kunden ein. So kann innerhalb kürzester Zeit mit der Serienfertigung begonnen werden.

## Leistungsfähige Analytik

In der Analytik kann Finke auf lange Erfahrung zurückgreifen. Auch hier wird die Ausstattung kontinuierlich dem neuesten Stand der Technik angepasst. Bei Finke-Produkten muss man nicht lange

### Ansprechpartner:

Dr. Christine Rüdiger  
C.Ruediger@finke-colors.de

Karl Finke GmbH & Co. KG  
Hatzfelder Straße 174-176  
42281 Wuppertal  
Tel.: 0202 709 06-0  
Fax: 0202 70 39 29  
info@finke-colors.de  
www.finke-colors.eu

herumprobieren. Anhand akkurater Messungen und genauer Kennzahlen lässt sich exakt voraussagen, welches Produkt in welcher Qualität je nach Anwendung die bestmögliche Verarbeitbarkeit garantiert. Nicht zuletzt leistet die Analytik wertvolle Unterstützung, wenn es darum geht, die Ursachen von Verarbeitungsproblemen aufzudecken.

### **Innovation aus Tradition**

Seit 70 Jahren treibt die Karl Finke GmbH & Co. KG in Wuppertal Innovationen in der Kunststoffefärbung voran. Karl Finke sen., der Großvater des heutigen Geschäftsführers, gründete sie 1949 als kleines Handelsunternehmen. 1952 trat dessen Sohn, der heutige sen. Gesellschafter Karl Finke, in die Firma ein. Unter seiner Führung entstanden die ersten markanten Produktinnovationen, darunter die WUBALEN Trockenpigmente, die noch heute im Sortiment zu finden sind. Bis heute ist die Karl Finke GmbH & Co. KG, die inzwischen in dritter Generation von Felix K. Finke geführt wird, mit ihren mittlerweile rund 200 Mitarbeitern ein bedeutender Impulsgeber in Bereich Pigmentpräparationen geblieben. Noch immer sind es ein hochklassiges Produktsortiment, hochmoderne Technik und praktizierte Kundennähe, die das traditionsreiche Familienunternehmen aus Wuppertal ausmachen.

Erstklassig ausgebildete und kompetente Mitarbeiter sorgen für einen Produktionsstandard auf höchstem Niveau. Ob Kunststoffverarbeiter, Markenartikler, OEM oder Designer: Kunden schätzen nicht nur die Expertise und Innovationsstärke, sondern vor allem die enorme Flexibilität, mit der Finke sie unterstützt und es ihnen ermöglicht, innerhalb kürzester Zeit auf neueste Trends zu reagieren.

Pressefotos finden Sie unter:

<http://finke-colors.eu/presse/mediacenter/>

### **Ansprechpartner:**

Dr. Christine Rüdiger  
C.Ruediger@finke-colors.de

Karl Finke GmbH & Co. KG  
Hatzfelder Straße 174-176  
42281 Wuppertal  
Tel.: 0202 709 06-0  
Fax: 0202 70 39 29  
info@finke-colors.de  
www.finke-colors.eu