

Finke auf der Fakuma 2021

Halle A4, Stand 4208

Ansprechpartner:

Dr. Christine Rüdiger
C.Ruediger@finke-colors.de

Karl Finke GmbH & Co. KG
Hatzfelder Straße 174-176
42281 Wuppertal

Tel.: 0202 709 06-0

Fax: 0202 70 39 29

info@finke-colors.de

www.finke-colors.eu

Finke auf der Fakuma 2021:

- **FIBAREC Masterbatchserie auf PCR-Basis**
- **FIBAPLAST NIR detectable Black Masterbatche**
- **FIBAFEKT Special Effects Kollektion**

Mit dem wachsenden Bewusstsein für Nachhaltigkeit gewinnen Kunststoffprodukte auf Basis von Rezyklaten immer mehr an Bedeutung. Mit der neuen rezyklatbasierten FIBAREC Masterbatchserie, den FIBAPLAST NIR detectable Black Masterbatchen und der FIBAFEKT Special Effects Kollektion für Produkte mit hohem Rezyklatanteil hat Finke gleich drei Produktlinien entwickelt, die zur Nachhaltigkeit gefärbter Kunststoffe beitragen.

NIR-sortierbare schwarze Verpackungen

Der Schlüssel zum Recycling von Kunststoffen aus Haushaltsabfällen ist die Sortierung. Um auch schwarze Kunststoffprodukte recyclingfähig zu machen, hat Finke die FIBAPLAST NIR detectable Black Masterbatche entwickelt. Die Formulierung der FIBAPLAST NIR detectable Black Masterbatche von Finke enthält keine Rußpigmente. Dadurch können damit eingefärbte schwarze Kunststoffe in NIR-Sortieranlagen gut erkannt werden. Das haben Versuche in Zusammenarbeit mit führenden Sortieranlagenherstellern bewiesen. Daher wurden die FIBAPLAST NIR detectable Black Masterbatche im Oktober 2020 von COTREP (Comité Technique pour la Recyclage des Emballages Plastiques) für starre PE- und PP-Verpackungen zertifiziert. Die FIBAPLAST NIR detectable Black Masterbatche sind für alle gängigen Verpackungskunststoffe, wie HDPE, PP, PS und PET erhältlich. Im Finke-Technikum können die FIBAPLAST NIR detectable Black Masterbatche innerhalb kürzester Zeit genau auf die Anwendung abgestimmt werden. Mit langjähriger Erfahrung und einem exzellent ausgestatteten Technikum kann Finke seine Kunden optimal dabei unterstützen, ihre nachhaltigen und umweltfreundlichen Produkte schnell zur Marktreife zu bringen.

PCR basierte Masterbatche

Für die FIBAREC Masterbatch Reihe verwendet Finke als Trägerpolymere sowohl Rezyklate aus Haushaltsabfällen, sog. Post-Consumer Rezyklate (PCR), als auch Rezyklate, die aus Produktionsabfällen in der Industrie gewonnen werden. Dadurch wird es möglich, attraktive farbige Kunststoffprodukte aus 100 % Rezyklat herzustellen. Die bislang verfügbaren FIBAREC Masterbatche basieren auf rPET. FIBAREC Masterbatche auf Basis der Trägermaterialien rPE und rPP sollen in Kürze folgen. Die FIBAREC Masterbatche auf Basis von PCR lassen sich genauso verarbeiten, wie Masterbatche auf Basis von Neuware. Sie können sowohl in Produkten, die auf Rezyklat basieren, als auch in Produkten aus Neuware eingesetzt werden.

Die Einfärbung von PCR-Kunststoffen stellt immer eine Herausforderung dar. Grund dafür ist vor allem die Eigenfärbung des PCR-Materials, die zudem noch von Charge zu Charge schwanken kann. Dies gilt es bei der Einstellung von Farbtönen unbedingt zu berücksichtigen. Hier kann sich der Kunde auf die erfahrenen Koloristen bei Finke verlassen, die im Jahr rund 8.000 Farbtöne nach Kundenspezifikation einstellen.

Extravagante Spezialeffekte

Mit der FIBAFEKT Special Effects Kollektion hat Finke eine innovative Produktlinie entwickelt, die eine Vielzahl an Spezialeffekten ermöglicht. Möglich sind Spezialeffekte wie Metallic- und Perlglanz, Regenbogen oder Farbflop, sowie lackähnliche Oberflächen, die mit Standard-Masterbatchen nicht realisiert werden können.

FIBAFEKT ist ein Semi-Compound, das in der Außenschicht coextrudierter Flaschen, im 2K-Spritzguss oder in Mehrschichtfolien eingesetzt wird. Die Anwendung von FIBAFEKT eröffnet außerdem neue Möglichkeiten für das Design von Produkten mit hohem PCR-Anteil. In einem speziellen Verfahren wird PCR-Material mit einer FIBAFEKT-Schicht überzogen, sodass alle Gestaltungsoptionen realisiert werden können. FIBAFEKT kann mit verschiedenen Trägermaterialien kombiniert werden, darunter PE, PP, PET-G und PA12. Darüber hinaus bietet Finke maßgeschneiderte Trägermaterialien mit denen sich Monomaterialprodukte herstellen lassen.



FIBAPLAST NIR detectable Black Masterbatche sind rußfrei und machen Verpackungen fit für die NIR-Sortierung. Quelle: Finke



Mit der rezyklatbasierten FIBAREC Masterbatchen hat Finke eine Produktlinie entwickelt, die der steigenden Nachfrage nach nachhaltigen Einfärbesystemen für Kunststoffe gerecht wird.

Quelle: Finke



Die FIBAFEKT-Kollektion ermöglicht eine Vielzahl an Spezialeffekten – gerade bei Produkten mit hohem Rezyklatanteil. Quelle: Finke

Über Finke:

Die Karl Finke GmbH & Co. KG mit Sitz in Wuppertal ist einer der größten mittelständischen Hersteller von Pigmentpräparationen für die kunststoffverarbeitende Industrie in Europa. Die hochklassigen Masterbatche, Flüssigfarben, Farbpasten und pulverförmigen Pigmentpräparationen kommen in Kosmetik- und Lebensmittel-Verpackungen, Spritzgussanwendungen, technischen Bauteilen, Folien sowie in der Automotive- und Möbel-Industrie zum Einsatz.

Mit 70 Jahren Erfahrung betreut das ISO 9001, 14001 und 50001 zertifizierte Unternehmen seine Kunden vom Design bis zur Serienreife ihrer Produkte. Technisch modernste Ausrüstung garantiert optimale anwendungstechnische und koloristische Beratung im eigenen Labor oder beim Kunden vor Ort. Als konzernunabhängiges Unternehmen unterhält die Karl Finke GmbH & Co. KG Vertriebsstützpunkte in vielen Ländern und exportiert ihre Produkte weltweit.