

**Finke auf der Fakuma 2018**  
**16. – 20. Oktober 2018, Friedrichshafen**  
**Stand A4-4208**



**Ansprechpartner:**

Dr. Christine Rüdiger  
C.Ruediger@finke-colors.de

Karl Finke GmbH & Co. KG  
Hatzfelder Straße 174-176  
42281 Wuppertal  
Tel.: 0202 709 06-0  
Fax: 0202 70 39 29  
info@finke-colors.de  
www.finke-colors.eu

## **Farbige Lasermarkierung**

### **Finke zeigt auf der Fakuma farbige Lasermarkierungen mit Additiv- und Masterbatchen aus der FIBAPLAST- Reihe**

Der Laser ermöglicht die kontrastreiche Markierung vieler gängiger Polymere, insbesondere PE, PP, PET oder ABS. Auf der Fakuma präsentiert Finke ein umfassendes Additiv- und Masterbatchprogramm zur farbigen Lasermarkierung. Es reicht von Additivbatchen zur funktionalen Modifikation von bestehenden Farbkonzentraten bis zu FIBAPLAST-Kombibatchen, die sowohl Farbe als auch Funktion bieten.

Visualisiert wird die farbige Lasermarkierung auf der Fakuma auf extrudierten HD-PE-Platten in Postkartengröße, die mit verschiedenen FIBAPLAST-Kombibatchen eingefärbt sind. Die verwendeten FIBAPLAST-Kombibatche sind gut rieselfähige Farbkonzentrate auf Polyolefinbasis mit einer Dosierung von 7 % bzw. 8 % in HD-PE natur. Die Platten wurden vom Extrusionsspezialisten CS-Plastik gefertigt. Die Gestaltung erfolgte im Finke-Laserlabor.

Die Additiv- und Masterbatch-Technologie für die farbige Lasermarkierung hat Finke im eigenen Haus entwickelt. Langjährige Erfahrung und ein Nd:YAG-Laser im hauseigenen Technikum sorgen dafür, dass jeder Kunde innerhalb kürzester Zeit ein speziell auf seine Anwendung zugeschnittenes Produkt erhält und seine Ideen schnell zur Marktreife bringen kann. Derzeit bietet Finke vor allem Anwendungen für PE, PP und ABS. Additivbatche zur Lasermarkierung für weitere interessante Polymere sind in der Entwicklung.

Als Laseradditive kommen chemische Verbindungen zum Einsatz, die bei Einstrahlung von Energie einer bestimmten Wellenlänge

durch den Laser eine thermochemische Reaktion auslösen. Je nach eingesetztem Additiv und Rezeptur führt die Einwirkung der Laserenergie auf Polymer, Farbmittel und Laseradditiv entweder zu einer Carbonisierung des Polymers und damit zu einer dunklen Markierung oder zum lokalen Aufschäumen des Polymers und damit zu einer hellen Markierung. Eine farbige Markierung entsteht durch die Wechselwirkung zwischen Polymer und Pigmenten beim Aufschäumen. Sie findet vor allem auf dunkel gefärbten Polymeren Anwendung, bei denen die eigentliche Farbe vor der Laserbehandlung durch geeignete dunkle Pigmente gleichsam maskiert ist. Durch den Laser wird die Maskierung an der betreffenden Stelle entfernt. Gleichzeitig findet die Wechselwirkung mit den verwendeten Farbpigmenten statt.

Damit das Laseradditiv seine Wirkung optimal entfalten kann, muss es sehr gut im Polymer dispergiert sein. Außerdem ist bereits bei der Rezepturentwicklung zu beachten, dass es zu Wechselwirkungen mit Farbpigmenten, Effektpigmenten und anderen Additiven wie Füllstoffen und Flammschutzmitteln kommen kann. Bei Finke arbeitet man deshalb immer in enger Abstimmung mit den Kunden. Denn durch die anwendungsnahe Bemusterung sparen Kunststoffverarbeiter und Markenartikler wertvolle Entwicklungszeit und können ihre Produkte schnell und unkompliziert auf den Markt bringen.

Lasermarkierung ist die Methode der Wahl für die permanente Beschriftung, Kennzeichnung, grafische Gestaltung oder Funktionalisierung der Oberfläche von Kunststoffen. Ein Laser arbeitet schnell und effizient und die aufgebrachte Markierung ist permanent und kontrastreich, kann weder verwischen noch verblassen und ist zudem noch sehr gut zu individualisieren. Die Anwendungen reichen von der Aufprägung von Verfallsdaten, Informationen in Form von QR-Codes bis zur individuellen Gestaltung von Produkten.

Weitere Informationen erhalten Sie:

- bei Finke direkt auf der Fakuma 2018: **Stand A4-4208**
- per Mail beim Finke-Vertriebsteam: **info@finke-colors.de**
- oder auf der Finke-Homepage: **www.finke-colors.de**

**Ansprechpartner:**

Dr. Christine Rüdiger  
C.Ruediger@finke-colors.de

Karl Finke GmbH & Co. KG  
Hatzfelder Straße 174-176  
42281 Wuppertal  
Tel.: 0202 709 06-0  
Fax: 0202 70 39 29  
info@finke-colors.de  
www.finke-colors.eu

## Über Finke:

Die Karl Finke GmbH & Co. KG mit Sitz in Wuppertal ist einer der größten mittelständischen Hersteller von Pigmentpräparationen für die kunststoffverarbeitende Industrie in Europa. Die hochklassigen Masterbatche, Flüssigfarben, Farbpasten und pulverförmigen Pigmentpräparationen kommen in Kosmetik- und Lebensmittel-Verpackungen, Spritzgussanwendungen, technischen Bauteilen, Folien sowie in der Automotive- und Möbel-Industrie zum Einsatz. Mit mehr als 65 Jahren Erfahrung betreut das ISO 9001, 14001 und 50001 zertifizierte Unternehmen seine Kunden vom Design bis zur Serienreife ihrer Produkte. Technisch modernste Ausrüstung garantiert optimale anwendungstechnische und koloristische Beratung im eigenen Labor oder beim Kunden vor Ort.

Als konzernunabhängiges Unternehmen unterhält die Karl Finke GmbH & Co. KG Vertriebsstützpunkte in vielen Ländern und exportiert ihre Produkte weltweit.

## Ansprechpartner:

Dr. Christine Rüdiger  
C.Ruediger@finke-colors.de

Karl Finke GmbH & Co. KG  
Hatzfelder Straße 174-176  
42281 Wuppertal  
Tel.: 0202 709 06-0  
Fax: 0202 70 39 29  
info@finke-colors.de  
www.finke-colors.eu